

Serie Bancadas

Bancada Hades Características genéricas del modelo ofertado:

El ángulo formado por el asiento y el respaldo facilita un buen reparto del peso del cuerpo entre ambos elementos, evitando la existencia de puntos de compresión, así como una excesiva curvatura de la espalda para poder paliar las posibles lesiones derivadas del movimiento constante en el puesto de trabajo, ya que según las estadísticas, el trabajador cambia de posición como término medio una vez cada 8 minutos. Como norma específica cuentan con las siguientes características: Su diseño facilita la distribución de la presión ejercida sobre las tuberosidades isquiáticas, permitiendo que el cuerpo adopte una postura estable. Gracias a su diseño, permite adaptar el perfil de la columna vertebral especialmente en la zona lumbar, facilitando una posición cómoda y estable del cuerpo. Su parte inferior tiene holgura suficiente para las prominencias de las nalgas, conformada mediante un espacio libre. Su perfil horizontal presenta una curvatura que facilita al usuario el correcto centrado de la espalda y evita la fatiga de la espalda a la altura de los omóplatos.

Asiento y Respaldo:

Estructura asiento y respaldo: chapa de acero calado RC DE 2 mm de grosor con un porcentaje de 0,120 % de Carbono, 0,600 de Manganeso, (lo que le confiere especial resistencia) y unos porcentajes máximos de 0,045% de Fósforo, 0,045% de Azufre y 0,030% de Silicio, según norma UNE 36595 y norma de calidad EN 10.111

Peso máximo que soporta el asiento (kg): 150 kg

OPCIONES:

Asiento y Respaldo tapizado; Asiento y respaldo Madera; Asiento y respaldo Poliuretano. (ó cualquiera de sus alternativas)

Estructura:

Soporte de la bancada: viga de acero eliptica RC DE 100x50x2.5 mm con un porcentaje de 0,120 % de Carbono, 0,600 de Manganeso, (lo que le confiere especial resistencia) y unos porcentajes máximos de 0,045% de Fósforo, 0,045% de Azufre y 0,030% de Silicio, según norma UNE 36595 y norma de calidad EN 10.111

Patas: en tubo de acero eliptico de 60x30x2.5 mm y tubo de acero eliptico de 50x20x2.5 mm con las mismas características

Las piezas de unión con el asiento/respaldo y los tubos transversales están unidas mediante soldadura TIG, un procedimiento al arco eléctrico con electrodo refractario bajo atmósfera gaseosa, que se utiliza sin aportar un segundo metal, por lo que se une una pieza a la otra mediante la fusión perfecta de ambas. El gas inerte, generalmente a base de argón, aísla del aire el metal fundido, las zonas calientes y el electrodo de tungsteno, evitando así toda la oxidación. Mediante este procedimiento podemos unir todo tipo de materiales que sean soldables.

La soldadura del resto de las piezas se realiza mediante proceso robotizado con soldadura de tungsteno con arco inerte.

La estructura está acabada con tacos antideslizantes regulables individualmente en altura para suplir las posibles irregularidades de la superficie en la que se instalen. **Plazas:**

de 2 a 5

Recubrimiento: Todas las piezas metálicas están recubiertas con un acabado en resina de epoxy polimerizada al horno a 190° con una capa de 120 micras en color negro satinado RAL 9011 o gris metalizado RAL 9006. **Otras Características:** Opción de mesa auxiliar de apoyo de madera de haya formada por 12 láminas de 1,2 mm cada una. Presión en prensado 13.6 Kg/cm². Vaporizado de la chapa en ciclo de 12-24 horas, con encolado bajo normativa europea E-1 (que implica bajo contenido en emisión de formol) y prensado en prensas por aceite térmico mediante ciclo combinado de presión, temperatura y tiempo con estabilizado de piezas en reposo. Con tapa en melamina color negro y canto en PP antishock para realizar combinaciones. Todos los componentes utilizados para la fabricación de este modelo tienen su origen en la Comunidad Económica Europea y tanto el diseño, como la fabricación, distribución y comercialización están certificadas mediante la norma ISO 9001:2000

Normas y certificaciones de seguridad:

Producto fabricado acorde con el Real Decreto 1801/2003, de 26 de diciembre sobre seguridad general de los productos, y específicamente lo estipulado en el Capítulo II, Artículos 4 y 6 sobre los deberes de los productores. El modelo cuenta con las medidas antropométricas e imperativos biomecánicos y ergonómicos de los usuarios cuya altura esté comprendida entre los 1,5 y 1,9 metros de altura según la norma UNE 1331-1

Indicaciones adicionales:

Condiciones ambientales: las habituales para su rendimiento estándar en interiores según el fin al que van destinadas

Dimensiones:

Altura del asiento 420 mm

Anchura por módulo 600 mm

Profundidad total 600 mm

Profundidad asiento 450 mm

Altura respaldo 810 mm

Peso:

55 kg (bancada de 5 plazas)

Año de comienzo de fabricación:

2006